

Режущие / направляющие втулки

Сталь HSS / штампованная сталь,
направляющие втулки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без кольцевого выступа
- Тип **B**: с кольцевым выступом
- Тип **C**: без кольцевого выступа

Сталь HSS (типы A, B)

- Закалённая и отпущенная (HRC 62 +2)
- Допустимое отклонение и шлифование режущих кромок

Сталь ST (тип C)

- Закалённая (HRC 62 +2)
- Поверхности посадки d_1 и d_2 шлифованные

ИНФОРМАЦИЯ

Режущие втулки DIN 9845 (типы A, B) используются, например, в сочетании с пробойниками DIN 9861 (см. стр.) в пробивных инструментах. При выборе режущей втулки необходимо учитывать требуемый зазор между режущими элементами, который зависит от пробиваемого материала и его толщины. Диаметр d_4 больше диаметра режущего отверстия d_1 , что обеспечивает надёжное выталкивание пробитой детали. При необходимости режущие втулки могут быть подвергнуты механической обработке для придания им геометрии, соответствующей конкретному применению.

В качестве направляющих втулок пробойников применяются направляющие втулки DIN 9845 (Тип C). Однако они также подходят для направления и позиционирования направляющих штифтов, например, в качестве альтернативы кондукторным втулкам для сверления DIN 172 (см. стр. 1006) / DIN 179 (см. стр. 1008) когда диапазон допустимых отклонений должен быть ближе к номинальному размеру. В сочетании с посадочным отверстием с допустимым отклонением H7 наружный диаметр направляющей втулки с допустимым отклонением p6 приводит к переходной посадке.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- DIN 9861 Пробойники (см. стр.)

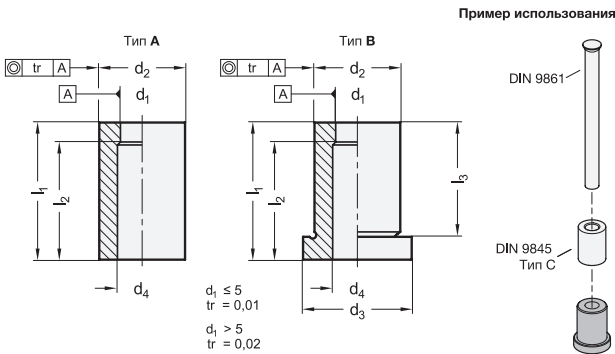
ПО ЗАПРОСУ

- Другие отверстия d_1 (типы A, B, C)
- Другие длины l (типы A, B)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

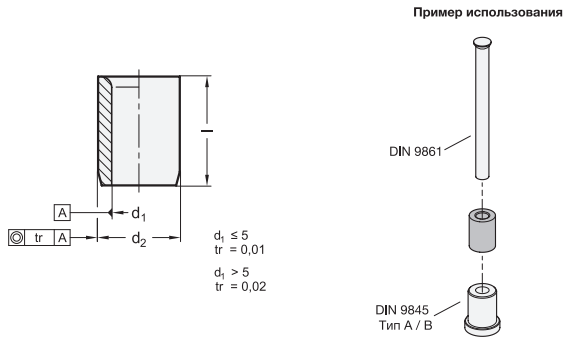
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)





DIN 9845-Режущие

Описание	d1 H8	l1	d2 n6	d2 k6	d3	d4	l2	l3	⚖
DIN 9845-2-20-A-HSS	2	20	6	-	-	d1+0.3	17	-	4
DIN 9845-2-20-B-HSS	2	20	-	6	8	d1+0.3	17	16	5
DIN 9845-2.1-20-A-HSS	2.1	20	7	-	-	d1+0.5	17	-	5
DIN 9845-2.1-20-B-HSS	2.1	20	-	7	9	d1+0.5	17	16	6
DIN 9845-3-20-A-HSS	3	20	7	-	-	d1+0.5	17	-	5
DIN 9845-3-20-B-HSS	3	20	-	7	9	d1+0.5	17	16	6
DIN 9845-3.1-20-A-HSS	3.1	20	8	-	-	d1+0.5	17	-	7
DIN 9845-3.1-20-B-HSS	3.1	20	-	8	10	d1+0.5	17	16	7
DIN 9845-4-20-A-HSS	4	20	8	-	-	d1+0.5	17	-	6
DIN 9845-4-20-B-HSS	4	20	-	8	10	d1+0.5	17	16	7
DIN 9845-4.1-20-A-HSS	4.1	20	10	-	-	d1+0.5	16	-	10
DIN 9845-4.1-20-B-HSS	4.1	20	-	10	12	d1+0.5	16	16	11
DIN 9845-5-20-A-HSS	5	20	10	-	-	d1+0.7	16	-	9
DIN 9845-5-20-B-HSS	5	20	-	10	12	d1+0.7	16	16	10
DIN 9845-5.1-20-A-HSS	5.1	20	12	-	-	d1+0.7	16	-	14
DIN 9845-5.1-20-B-HSS	5.1	20	-	12	14	d1+0.7	16	16	16
DIN 9845-6-20-A-HSS	6	20	12	-	-	d1+0.7	16	-	13
DIN 9845-6-20-B-HSS	6	20	-	12	14	d1+0.7	16	16	14
DIN 9845-6.1-20-A-HSS	6.1	20	15	-	-	d1+0.7	16	-	23
DIN 9845-6.1-20-B-HSS	6.1	20	-	15	17	d1+0.7	16	16	24
DIN 9845-8-20-A-HSS	8	20	15	-	-	d1+0.7	16	-	19
DIN 9845-8-20-B-HSS	8	20	-	15	17	d1+0.7	16	16	21
DIN 9845-8.1-20-A-HSS	8.1	20	18	-	-	d1+1	16	-	31
DIN 9845-8.1-20-B-HSS	8.1	20	-	18	20	d1+1	16	16	33
DIN 9845-10-20-A-HSS	10	20	18	-	-	d1+1	16	-	27
DIN 9845-10-20-B-HSS	10	20	-	18	20	d1+1	16	16	29
DIN 9845-10.1-20-A-HSS	10.1	20	22	-	-	d1+1	15	-	46
DIN 9845-10.1-20-B-HSS	10.1	20	-	22	24	d1+1	15	16	48
DIN 9845-12-20-A-HSS	12	20	22	-	-	d1+1	15	-	41
DIN 9845-12-20-B-HSS	12	20	-	22	24	d1+1	15	16	43
DIN 9845-12.1-20-A-HSS	12.1	20	26	-	-	d1+1	15	-	65
DIN 9845-12.1-20-B-HSS	12.1	20	-	26	28	d1+1	15	16	66



DIN 9845-направляющие втулки

Описание	d1 H7	Длина l	d2 n6	⚖
DIN 9845-2-12-C-ST	2	12	6	2
DIN 9845-3-12-C-ST	3	12	7	3
DIN 9845-4-12-C-ST	4	12	8	4
DIN 9845-5-16-C-ST	5	16	10	7
DIN 9845-6-16-C-ST	6	16	12	10
DIN 9845-8-20-C-ST	8	20	15	20
DIN 9845-10-20-C-ST	10	20	18	28
DIN 9845-12-28-C-ST	12	28	22	58
DIN 9845-16-36-C-ST	16	36	30	141

